

15° 緩傾斜ベッドに直進フィーダー式シュートレール！
 バランスの悪いワークの高精度転造に特化したマシン！
 溝入れなどフォームローリングもネジも精度良く！

有頭ワークと無頭ワークの両用仕様にも最適！

2013.11

HIGASHIDA MACHINERY CO., LTD.

HR-DW

M8 緩傾斜 中速型
 ローリングマシン

FOR YOUR ADVANTAGE ON
 THREAD AND FORM ROLLING

特徴

Semi Inclined Flat Die Thread Rolling Machine

- 特殊品対応とスピードとの最適バランスである、「15° 緩傾斜ベッド」+「直進フィーダー式シュートレール」の組合せ。
- シュートレールは上下分離式で、摩耗する上部は高周波焼入りバーで先端部はさらに焼入りチップ交換式。それらを支える下部には、軽量で高強度のジュラルミンを採用。
- 15° 緩傾斜ベッドは、低い投入ポイントと高い排出ポイントを両立。目視管理性も良好。作業者の管理負担低減、異品混入を防止。
- 20° ウェッジ式突出し機構の採用により、安定した食い付きを実現。
- 上下式底受け装置 (op) で無頭ワークにも対応
- ダイス鋼と特殊青銅を使用した、定評あるスライド部をより厳密に精度管理して、高精度転造に対応。
- 専用設計の超高剛性フレームにより、定評ある機械剛性は、ワンランク上以上に。
- モーターは5.5kwを標準設定。
- 硬度・難易度の高い加工やワンランク上の加工にも幅広く対応。



有頭/無頭ワーク両用仕様

オプション：

東田3点チェッカーシステム
 簡易プロセスモニターK-3HK
 ツインダイヤルゲージADJ. 他

	HR-DW
最大転造径	M8 (条件によりM10)
最小転造径	ご相談
最大加工部長	75 (H102仕様は100)
生産能力	45~180本/分 (H102仕様は120)
標準ダイス	125/140x32xH76 (H102)
最大ダイス	135/150x40xH76 (H102)
メインモーター	5.5kw
変速装置	インバーター 他
供給装置	パーツフィーダー 他
オプション	各種チェッカー、プロセスモニター、コンペア類、液晶タッチパネル 等々
最大寸法	L2050xW1200xH1700
重量	2000kg (H102仕様=2200kg)



水平型
 無頭ワーク専用
 チューブ供給式

オプション
 プロセスモニター K-3HK
 (転造圧デジタル監視装置)



転造品質
 数値管理の
 決め手!

標準15° 緩傾斜型の他にも、頭の無いワークの専用機や、よりバランスの悪いワークに最適な 水平型 のほか、102mmのダイスポケット深さを持つ H102仕様 など、様々な特殊機をご用意できます。何なりとご相談ください!

東田機工株式会社

〒577-0066 大阪府東大阪市高井田本通り2丁目3番3号
 TEL 06-6783-3001 FAX 06-6783-1417