

シモノシ磁力式部品搬送供給システム（各種マグネットコンベヤ）

マグネポータ 代表使用事例集

株式会社下西製作所

使用目的	(上欄)・対応内容 (下欄)・使用機種	(上欄)・顧客業種 (下欄)・相手機械
☆作業工程の削減 油の附着したネジ半製品材を洗浄しながらパーツフィダー（ボウル内）に連続定量供給したい	マグネポータの補助ホッパー内に洗浄液を投入可能のシーリング機構にした（搬送と洗浄） ☆エルアップ機種	建築用ドリルネジ製造業 刃先加工機への供給
☆粘着性の高い油附着部品の搬送 ☆ オイルレスチェンの部品供給	スパイラル式で垂直搬送とホッパー底部に油回収機構とした。 ☆スパイラル機種	チェン製造業 自動カシメ組立ライン
☆ネットコンベヤの噛み込み対策 ☆噛み込み、異品種混入対策代替機 ☆省スペース化の垂直搬送	エルアップ機によりホーマーの内部から水平⇒垂直排出し脱油機にパッチ供給 ☆エルアップ機種	チェン製造業 ピンホーマーからの排出 脱油機への供給
☆パーツフィダーの動作を安定化 ボウル内へ常時適正量の供給	各種ネジ半製品をマグネポータで連続定量供給 ☆全ての機種で対応可能	ネジ製造業各種組み立て業 ローリングマシン ピンチポインター等
☆パーツフィダーを使用せず整列 整列能力UPと省スペース化	マグネポータとロールフィダーによりM6×125ボルトを（90本/分供給） ☆エルアップ機種とロールフィダーの組み合わせ	自動車器機製造業 直進フィダー⇒自動切り出し 自動組み立て用部品供給システム機械に供給
☆高速安定供給 画像処理検査機への供給能力向上	180缶部品取手を安定連続供給（400個/分） ☆エルアップ機種	自動検査機システムメーカー 画像処理検査機
☆コイルパネの安定定量供給 パーツフィダーの動作安定化	パーツフィダー内でのパネ絡み軽減に安定定量供給 ☆エルアップ機種	自動車用パネ製造業 コンベヤ経由熱処理機へ
☆異品種混入防止・噛み込み変形防止 ☆部品に附着油の回収率の向上	ネットコンベヤからの代替エルアップ機より垂直搬送 ☆ほぼ全機種及び傾斜付き	プレス機械による加工業 ケースストッカーへ供給 スクラップ回収缶
☆現場作業者の不良労働姿勢及び重労働のカイゼン ☆生産性向上への合理化カイゼン	高所へ重い部品を供給する作業の合理化カイゼン対策 ☆全機種対応	各種製造業 次工程への供給及び回収缶へ
☆省スペース化 ☆部品供給、排出機として	①エルアップ MPL-0000 ②フリーコンベヤ MCF-0000 ③サイド型 MSC-0000 ④傾斜型 MPS-0000 ⑤Z型 MPZ-0000	各種金属磁石搬送可能 加工及び組み立て業 鉄系以外ではSUS400番台は概ね搬送可能です
☆傷つき易い部品には推奨機種です ☆19頁の 磁石・ベルト同期回転型は2Kg程度までの重量物対応です	⑥マグネットC/V MC B-0000 ベルト式	ドライ⇒少量油附着までリアルタイム処理に最適 少量ホッパー設置用です
☆約30g以内の小物ファスナーの搬送 ☆パーツフィダーの動作安定、省力化	⑦スパイラルホッパー固定型SRB-00 スパイラルホッパー回転型SFB-00	各種ファスナー製造業 ファスナーの2次加工機



①MPL



②MCF



③MSC



④MPS



⑤MPZ



⑦SRB



⑥MPB