

ブレーキングリップ® (BL)ビス

意匠登録番号第1303329号

施工時、施工後の頭飛び**不安解消!!**従来の感覚施工を**安定した確かなものへ...**

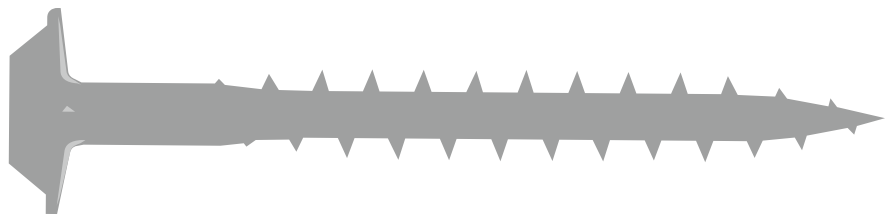
現在の施工背景

締付工具の進化に伴って、高回転、高トルクが可能となり、作業時間の短縮が可能となった反面、**ねじにかかる負担が大きく、頭飛び又はねじ部空転**などを起こすことが多く見られるようになりました。現在の締付工具では、瞬間に締結力がピークに達するため施工者が**定位置で締付を行うことはかなり困難**です。

樫受け金具
その他金物の
締結に最適!!

× 頭飛びの心配不要

× 空転の心配不要



信頼

10年間の実績
クレームゼロ

販売

トータルメリットで
リピート率UP

手間

打ち直しの
手間を軽減

施工時間の **短縮**

従来品

ブレーキングリップ (BL)

締めすぎると...

締めすぎ

頭飛び

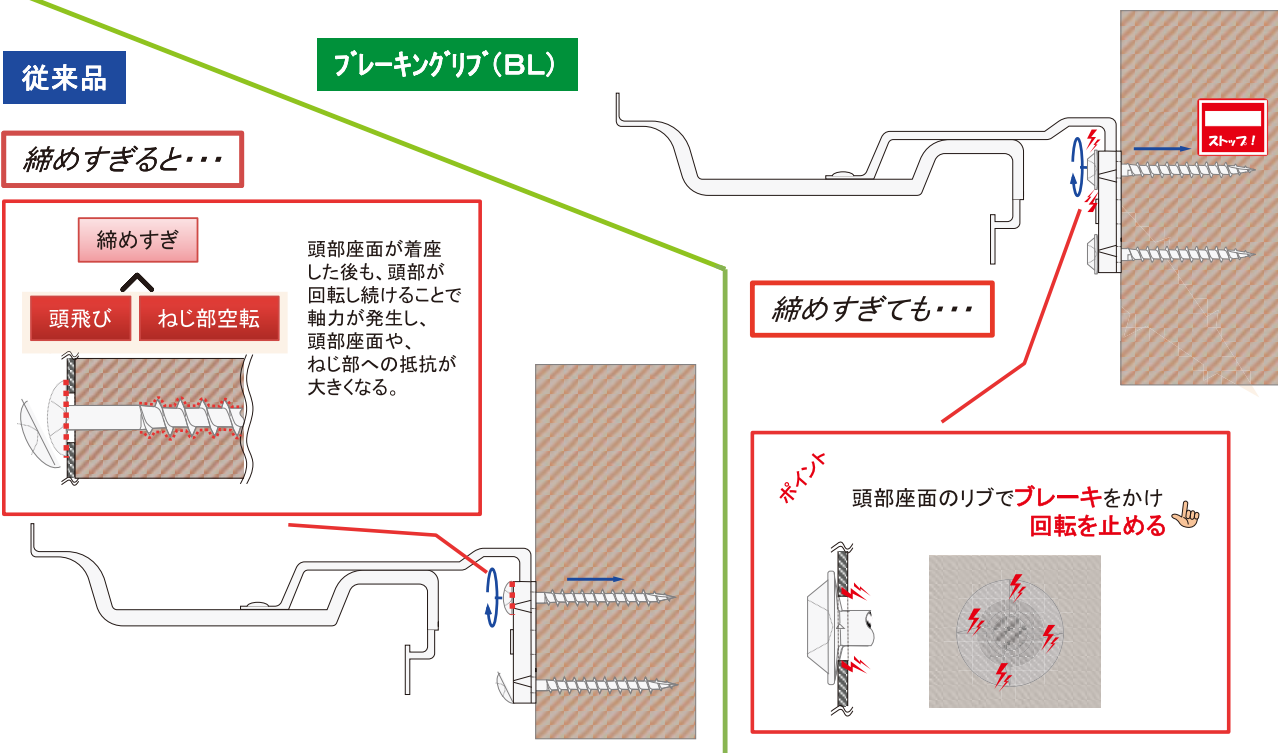
ねじ部空転

頭部座面が着座した後も、頭部が回転し続けることで軸力が発生し、頭部座面や、ねじ部への抵抗が大きくなる。

締めすぎても...

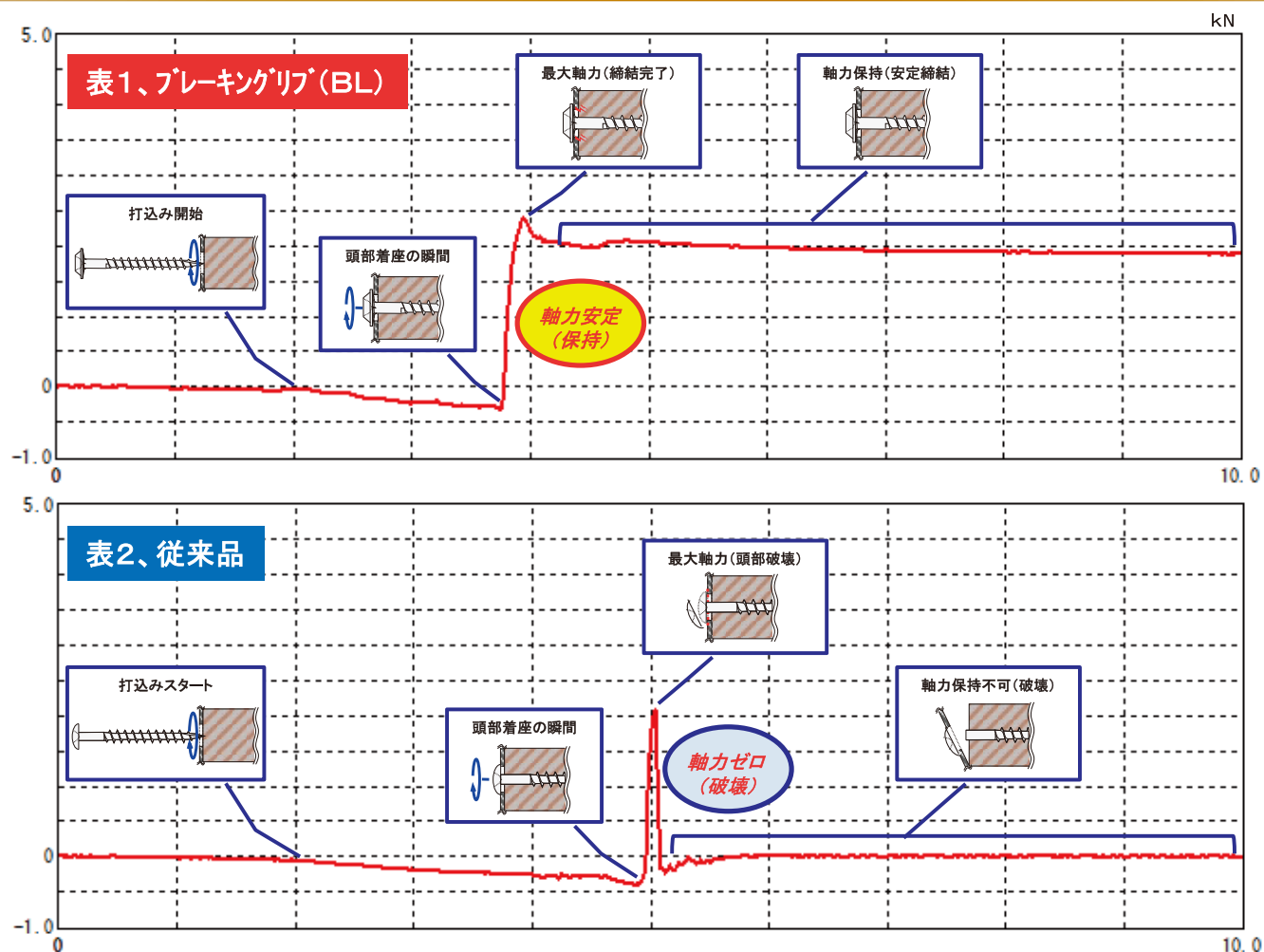
ポイント

頭部座面のリブでブレーキをかけ
回転を止める



トルクアナライザーによる 軸力測定(参考)

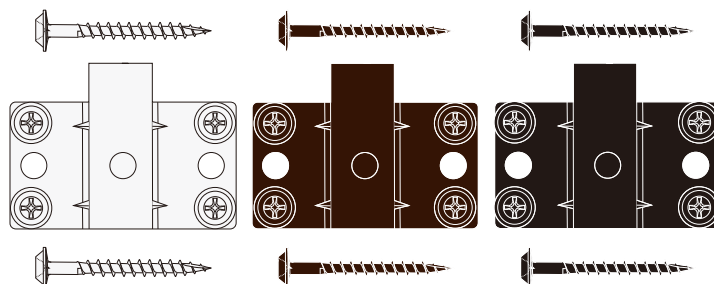
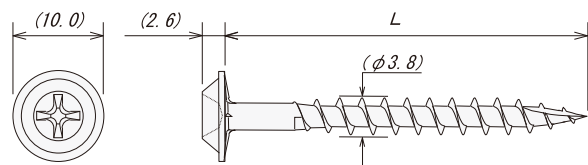
軸力とは・・・部材の軸方向にかかる力のことを指します。安定した締結には**安定した軸力が不可欠**となります。安定した軸力を生み出すには、**軸方向にかかる力と座面にかかる力のバランスが重要**となります。軸力が弱いと、振動などにより緩みやすくなり、軸力が強すぎると、ねじ・相手部材の破壊につながります。ブレーキングリブ(表1)と一般品(表2)を比較したデータは下記のようなグラフとなり、その効果は一目瞭然です。※インパクトドライバーで締付不可となるまで、及びねじ・相手材が破壊するまで締付を行った場合のデータです。



【サイズ表】

サイズ	入数	鉄 ラスパートシルバー 在庫	鉄 ラスパートブラック 在庫	鉄 ラスパートブラウン 在庫	SUS410 パシベート 在庫	SUS410 ラスパートシルバー 在庫	SUS410 ラスパートブラック 在庫	SUS410 ラスパートブラウン 在庫	ねじ部
3.8 x 30	500 x 10	●	●	●	●				22mm
3.8 x 40	300 x 10	●	●	●	●				32mm
3.8 x 50	200 x 10	●	●	●	●				42mm

※その他、材質・表面処理などの仕様につきましても対応可能です。ご相談下さい。



hirata ADVANCE・QUALITY・TECHNOLOGY
company limited
先進する技術と品質ー未来社会に挑戦
平田ネジ株式会社

本 社 〒550-06-6581-1822 0025 大阪市西区九条南3丁目
28番17号
八尾工場 TEL: FAX: 06-6581-1878
〒581-0851 大阪府八尾市上尾町4丁目11番16号
TEL: 072-990-2111 FAX: 072-990-2112
<http://www.hirata-neji.co.jp/> E-mail: info@hirata-neji.co.jp